

**Полиуретановая двухкомпонентная эмаль для защиты металлических и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся во всех макроклиматических районах с высокой коррозионной активностью среды вплоть до экстремальной СХ по ISO 12944**

ТУ 20.30.12-038-60414707-2017

<p><b>Описание</b></p>	<p>Двухкомпонентное акрил-полиуретановое покрытие, отверждаемое алифатическим изоцианатом.</p> <p>Материал двухупаковочный.</p>														
<p><b>Рекомендуемое применение</b></p>	<p>Предназначена для защиты металлоконструкций нефтегазового и химического комплекса, мостостроения, гидротехнических сооружений морских и речных портов, стадионов, опор линий электропередач, стальных цистерн и резервуаров, трубопроводов и других объектов, эксплуатирующихся в условиях от низкой степени коррозионной активности С1 и до высокой С5, вплоть до экстремальной СХ по ISO 12944 умеренного, холодного и морского климата.</p>														
<p><b>Особенности материала</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Обеспечивает надежную и долговечную защиту во всех коррозионных средах, от низкой С1 до высокой С5, вплоть до экстремальной СХ по ISO 12944;</li> <li>• Обладает исключительной устойчивостью к ультрафиолетовому (УФ) излучению, прочностью, износоустойчивостью и высокими декоративными свойствами;</li> <li>• Покрытие устойчиво к постоянному воздействию высокой температуры до +120 °С и к кратковременному до +140 °С.</li> </ul>														
<p><b>Сертификация, испытания</b></p>	<p>Заключение о соответствии требованиям ПАО «Газпром»</p> <p>Р 9.1- 010-2010 «Защита от коррозии»</p> <p>Свидетельство о госрегистрации № RU.77.01.34.015.E.001340.05.17</p> <p>Сертификат соответствия № РОСС RU.АД44.Н02053</p>														
<p><b>Физические характеристики</b></p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="502 1413 718 1496"> <p>Внешний вид и цвет покрытия</p> </td> <td data-bbox="718 1413 1458 1496"> <p>Полуглянцевое покрытие</p> <p>По каталогу RAL</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="502 1518 718 1554"> <p>Плотность, г/см<sup>3</sup></p> </td> <td data-bbox="718 1518 1458 1554"> <p>1,15 ± 0,05</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="502 1576 718 1637"> <p>Условная вязкость по ВЗ-4, с</p> </td> <td data-bbox="718 1576 1458 1637"> <p>Не менее 60</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="502 1659 718 1720"> <p>Массовая доля нелетучих веществ, %</p> </td> <td data-bbox="718 1659 1458 1720"> <p>Не менее 50</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="502 1742 718 1803"> <p>Объемная доля нелетучих веществ, %</p> </td> <td data-bbox="718 1742 1458 1803"> <p>Не менее 45</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="502 1825 718 1908"> <p>Время высыхания до степени 3, ч</p> </td> <td data-bbox="718 1825 1458 1908"> <p>Не более 4 часов при (20 ± 2) °С</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="502 1930 718 1975"> <p>Жизнеспособность, ч</p> </td> <td data-bbox="718 1930 1458 1975"> <p>Не менее 2 часов при (20 ± 2) °С</p> </td> </tr> </table>	<p>Внешний вид и цвет покрытия</p>	<p>Полуглянцевое покрытие</p> <p>По каталогу RAL</p>	<p>Плотность, г/см<sup>3</sup></p>	<p>1,15 ± 0,05</p>	<p>Условная вязкость по ВЗ-4, с</p>	<p>Не менее 60</p>	<p>Массовая доля нелетучих веществ, %</p>	<p>Не менее 50</p>	<p>Объемная доля нелетучих веществ, %</p>	<p>Не менее 45</p>	<p>Время высыхания до степени 3, ч</p>	<p>Не более 4 часов при (20 ± 2) °С</p>	<p>Жизнеспособность, ч</p>	<p>Не менее 2 часов при (20 ± 2) °С</p>
<p>Внешний вид и цвет покрытия</p>	<p>Полуглянцевое покрытие</p> <p>По каталогу RAL</p>														
<p>Плотность, г/см<sup>3</sup></p>	<p>1,15 ± 0,05</p>														
<p>Условная вязкость по ВЗ-4, с</p>	<p>Не менее 60</p>														
<p>Массовая доля нелетучих веществ, %</p>	<p>Не менее 50</p>														
<p>Объемная доля нелетучих веществ, %</p>	<p>Не менее 45</p>														
<p>Время высыхания до степени 3, ч</p>	<p>Не более 4 часов при (20 ± 2) °С</p>														
<p>Жизнеспособность, ч</p>	<p>Не менее 2 часов при (20 ± 2) °С</p>														



## Нанесение

- Подготовка поверхности** Загрунтованная поверхность должна быть очищена от масел, жира и пыли.
- Подготовка материала** Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно перемешиваются миксером в соотношении: на 20 кг. основы – 2,4 кг. отвердителя до образования однородной массы и выдерживается в течение 10 - 15 мин., при необходимости материал разбавляется до рабочей вязкости Разбавителем № 6.
- Эмаль «АнтикорУретан» в цветах RAL 9006 и RAL 9007 при поставке комплектуется алюминиевой пудрой ПАП-2, в количестве 2 кг на 18 кг основы.

## Способ нанесения

### Безвоздушное распыление:

Диаметр сопла – 0,013" - 0,015" (0,33 - 0,38 мм);  
 Давление – 15 - 22 мПа (150 - 220 бар);  
 Оптимальное значение вязкости 50 - 80 сек;  
 Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 50 - 70 см.

### Пневматическое распыление:

Диаметр сопла – 1,5 - 2,2 мм;  
 Давление – 0,2 - 0,4 мПа (2 - 4 бар);  
 Оптимальное значение вязкости 20 - 50 сек;  
 Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 30 - 50 см.

### Кисть, валик, окунание:

Разбавление до необходимой вязкости Разбавителем №3;  
 Рекомендуется на небольших участках.

## Расход

Нанесение материала	Толщина плёнки, мкм		Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	40	90	140
Максимальная	70	155	150
Типичная	50	110	110

## Условия нанесения

Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, рекомендуемая температура компонентов перед применением 20 °С ± 3 °С.

## Время высыхания

Температура, °С	5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	10	5	2	1,5
До перекрытия (степень 3), ч	24	12	4	3

## Разбавитель

Разбавитель № 6

## Очистка инструментов

Растворитель Р-4, ацетон, толуол

## Ввод покрытия в эксплуатацию

Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:

+20 °С - не менее 15 суток;  
 +10 °С - не менее 20 суток;  
 +5 °С - не менее 30 суток.

Общие рекомендации при проведении окрасочных работ	<p>Для обезжиривания сильнозагрязненных поверхностей рекомендуется использовать Растворитель Р-4 или ацетон.</p> <p>Для достижения необходимой рабочей вязкости мы рекомендуем использовать штатный Разбавитель №6.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть всегда как минимум на 3°С выше точки росы.</p> <p>Окрашенное изделие не рекомендуется подвергать атмосферным осадкам в течении первых суток.</p>
Меры предосторожности	<p>Материал огнеопасен!</p> <p>Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p>
Транспортирование и хранение	<p>Компоненты материала перевозят всеми видами транспорта при температуре от -35°С до +35°С при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде компоненты материала необходимо хранить в закрытых помещениях при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p> <p>В упакованном виде эмаль должна храниться в закрытых, неотапливаемых помещениях при температуре -30°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.</p>
Гарантия изготовителя	<p>АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 20.30.12-038-60414707-2017 Гарантийный срок хранения Эмали Антикоруретан<sup>TM</sup> — 12 месяца с даты производства.</p> <p>После того, как гарантийный срок материала истек, перед использованием его обязательно нужно проверить на соответствие требованиям ТУ 20.30.12-038-60414707-2017, только после того, как соответствие будет установлено, материал можно применять по назначению.</p>