

Полиуретановая двухкомпонентная эмаль для защиты металлических и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся во всех макроклиматических районах с высокой коррозионной активностью среды вплоть до экстремальной СХ по ISO 12944

ТУ 20.30.12-038-60414707-2017

Описание	<p>Двухкомпонентное акрил-полиуретановое покрытие, отверждаемое алифатическим изоцианатом.</p> <p>Материал двухупаковочный.</p>														
Рекомендуемое применение	<p>Предназначена для защиты металлоконструкций нефтегазового и химического комплекса, мостостроения, гидротехнических сооружений морских и речных портов, стадионов, опор линий электропередач, стальных цистерн и резервуаров, трубопроводов и других объектов, эксплуатирующихся в условиях от низкой степени коррозионной активности С1 и до высокой С5, вплоть до экстремальной СХ по ISO 12944 умеренного, холодного и морского климата.</p>														
Особенности материала	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает надежную и долговечную защиту во всех коррозионных средах, от низкой С1 до высокой С5, вплоть до экстремальной СХ по ISO 12944; • Обладает исключительной устойчивостью к ультрафиолетовому (УФ) излучению, прочностью, износоустойчивостью и высокими декоративными свойствами; • Покрытие устойчиво к постоянному воздействию высокой температуры до +120 °С и к кратковременному до +140 °С. 														
Сертификация, испытания	<p>Заключение о соответствии требованиям ПАО «Газпром»</p> <p>Р 9.1- 010-2010 «Защита от коррозии»</p> <p>Свидетельство о госрегистрации № RU.77.01.34.015.E.001340.05.17</p> <p>Сертификат соответствия № РОСС RU.АД44.Н02053</p>														
Физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="129 1411 502 1489">Внешний вид и цвет покрытия</td> <td data-bbox="502 1411 1455 1489">Глянцевое, матовое, по каталогу RAL</td> </tr> <tr> <td data-bbox="129 1489 502 1545">Плотность, г/см³</td> <td data-bbox="502 1489 1455 1545">1,15 ± 0,05</td> </tr> <tr> <td data-bbox="129 1545 502 1624">Условная вязкость по ВЗ-4, с</td> <td data-bbox="502 1545 1455 1624">Не менее 60</td> </tr> <tr> <td data-bbox="129 1624 502 1702">Массовая доля нелетучих веществ, %</td> <td data-bbox="502 1624 1455 1702">Не менее 50</td> </tr> <tr> <td data-bbox="129 1702 502 1780">Объемная доля нелетучих веществ, %</td> <td data-bbox="502 1702 1455 1780">Не менее 45</td> </tr> <tr> <td data-bbox="129 1780 502 1859">Время высыхания до степени 3, ч</td> <td data-bbox="502 1780 1455 1859">Не более 4 часов при (20 ± 2) °С</td> </tr> <tr> <td data-bbox="129 1859 502 1975">Жизнеспособность, ч</td> <td data-bbox="502 1859 1455 1975">Не менее 2 часов при (20 ± 2) °С</td> </tr> </table>	Внешний вид и цвет покрытия	Глянцевое, матовое, по каталогу RAL	Плотность, г/см ³	1,15 ± 0,05	Условная вязкость по ВЗ-4, с	Не менее 60	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 50	Объемная доля нелетучих веществ, %	Не менее 45	Время высыхания до степени 3, ч	Не более 4 часов при (20 ± 2) °С	Жизнеспособность, ч	Не менее 2 часов при (20 ± 2) °С
Внешний вид и цвет покрытия	Глянцевое, матовое, по каталогу RAL														
Плотность, г/см ³	1,15 ± 0,05														
Условная вязкость по ВЗ-4, с	Не менее 60														
Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 50														
Объемная доля нелетучих веществ, %	Не менее 45														
Время высыхания до степени 3, ч	Не более 4 часов при (20 ± 2) °С														
Жизнеспособность, ч	Не менее 2 часов при (20 ± 2) °С														



Нанесение

- Подготовка поверхности** Загрунтованная поверхность должна быть очищена от масел, жира и пыли.
- Подготовка материала** Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно перемешиваются миксером в соотношении: на 20 кг. основы – 2,4 кг. отвердителя до образования однородной массы и выдерживается в течение 10 - 15 мин., при необходимости материал разбавляется до рабочей вязкости Разбавителем № 6.
- Эмаль «АнтикорУретан» в цветах RAL 9006 и RAL 9007 при поставке комплектуется алюминиевой пудрой ПАП-2, в количестве 2 кг на 18 кг основы.

- Способ нанесения** **Безвоздушное распыление:**
Диаметр сопла – 0,013"- 0,015" (0,33 - 0,38 мм);
Давление – 15 - 22 мПа (150 - 220 бар);
Оптимальное значение вязкости 50 - 80 сек;
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 50 - 70 см.
- Пневматическое распыление:**
Диаметр сопла – 1,5 - 2,2 мм;
Давление – 0,2 - 0,4 мПа (2 - 4 бар);
Оптимальное значение вязкости 20 - 50 сек;
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 30 - 50 см.

Расход

Нанесение материала	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м ²
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	40	90	140
Максимальная	70	155	150
Рекомендуемая	50	110	110

- Рекомендуемое количество слоёв** 1 - 2

- Условия нанесения** Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, рекомендуемая температура компонентов перед применением 20 °С ± 3 °С.

Время высыхания

Температура, °С	5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	10	5	2	1,5
До перекрытия (степень 3), ч	24	12	4	3

- Разбавитель** Разбавитель № 6
- Очистка инструментов** Растворитель Р-4, ацетон, толуол
- Ввод покрытия в эксплуатацию** Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:
+20 °С - не менее 15 суток;
+10 °С - не менее 20 суток;
+5 °С - не менее 30 суток.

Общие рекомендации при проведении окрасочных работ	<p>Для обезжиривания сильнозагрязненных поверхностей рекомендуется использовать Растворитель Р-4 или ацетон.</p> <p>Для достижения необходимой рабочей вязкости мы рекомендуем использовать штатный Разбавитель №6.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть всегда как минимум на 3°С выше точки росы.</p> <p>Окрашенное изделие не рекомендуется подвергать атмосферным осадкам в течении первых суток.</p>
Меры предосторожности	<p>Материал огнеопасен!</p> <p>Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p>
Транспортирование и хранение	<p>Компоненты материала перевозят всеми видами транспорта при температуре от -35°С до +35°С при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде компоненты материала необходимо хранить в закрытых помещениях при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p> <p>В упакованном виде эмаль должна храниться в закрытых, неотапливаемых помещениях при температуре -30°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.</p>
Гарантия изготовителя	<p>АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 20.30.12-038-60414707-2017 Гарантийный срок хранения Эмали АнтикоруретанTM — 12 месяца с даты производства.</p> <p>После того, как гарантийный срок материала истек, перед использованием его обязательно нужно проверить на соответствие требованиям ТУ 20.30.12-038-60414707-2017, только после того, как соответствие будет установлено, материал можно применять по назначению.</p>