

ГОСТ 28379-89

Описание	Шпатлевки ЭП-0010 и ЭП-0020 представляют собой смесь пигментов, наполнителей, пластификаторов и раствора эпоксидной смолы в органических растворителях с добавлением отвердителя. Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол, с добавлением перед применением отвердителя №1.
Рекомендуемое применение	Эпоксидная шпатлевка ЭП-0010 применяется для выравнивания загрунтованных или незагрунтованных металлических и неметаллических поверхностей, а также в качестве грунтовки под эпоксидные материалы для систем покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Шпатлевка ЭП-0020 используется для выравнивания и защиты от влаги поверхностей керамических обмазок с влажностью не более 6,5%. Покрытие обладает высокой водостойкостью, стойкостью к минеральным маслам и бензинам.
Сертификация	Свидетельство о госрегистрации № RU.77.01.34.015.E.001322.02.12 Сертификат соответствия № РОСС RU.ХП28.Н00864
Физические характеристики	
Внешний вид покрытия	Ровное, однородное, полуматовое красно-коричневого или серого цвета
Время высыхания до степени 4	При температуре (20 ± 2) °С не более 24 часов При температуре (70 ± 5) °С не более 7 часов
Полное высыхание	При температуре (20 ± 2) °С не более 48 часов
Массовая доля нелетучих веществ	Не менее 90%
Жизнеспособность	После смешивания с отвердителем при температуре (20 ± 2) °С ч не менее 1,5 часов при нанесении шпателем и не менее 6 часов при нанесении распылителем.
Нанесение	
Подготовка материала	Перед применением основу шпатлевки необходимо перемешать до образования однородной массы, затем добавить отвердитель №1 в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала, и тщательно перемешать. Перед нанесением шпатлевки методом пневматического распыления ее разбавляют до рабочей вязкости 18-20с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4мм) растворителями Р-4, Р-5.
Подготовка поверхности	Подготовленную шпатлевку наносят шпателем или методом пневматического распыления на предварительно загрунтованные поверхности металла грунтовками типа ЭП или ВЛ. При нанесении шпатлевки на чистый металл необходима предварительная пескоструйная или дробеструйная обработка по ГОСТ 9.402 или ИСО 8501-1 (Sa2½ или St3).
Способ нанесения	Безвоздушное или пневматическое распыление, Шпатель.

Условия нанесения	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%, допускается проведение окрасочных работ при отрицательных температурах (до -15°C), при этом время высыхания до степени 4 увеличивается до 48 часов.
Теоретический расход на один слой	90-120 г/м ² при безвоздушном или пневматическом нанесении; 500-700 г/м ² при нанесении шпателем
Рекомендуемая толщина одного слоя	70-150 мкм при безвоздушном или пневматическом нанесении; 500-700 мкм при нанесении шпателем
Рекомендуемое количество слоев	Не менее 2-х, интервал нанесения шпатлевки ЭП-0010 между слоями 24 часа воздушной сушки при температуре (20±2)°C.
Разбавитель	Растворитель Р-4, Р-5, Р-5А
Очистка инструментов	Растворители: Р-4, Р-5, Р-5А
Меры предосторожности	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Транспортирование и хранение	Шпатлевку ЭП-0010 и отвердитель транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -40°C до +40°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде шпатлевка и отвердитель должны храниться в закрытых помещениях при температуре -30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.
Гарантии изготовителя	ЗАО «ПКФ Спектр» гарантирует соответствие шпатлевки требованиям ГОСТ 28379-89 при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения. Гарантийный срок хранения шпатлевки – 12 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока, шпатлевка перед применением подлежит проверке на соответствие требованиям ГОСТ 28379-89 и при установлении соответствия может быть использована потребителем по назначению.