

ТУ 2312-011-60414707-2014

Описание	<p>Эмаль ХС-436 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе виниловой и эпоксидной смол с добавлением отвердителя АФ-2 или ДТБ-2.</p> <p>Материал двухупаковочный.</p>
Рекомендуемое применение	<p>Эмаль ХС-436 предназначается для защиты от коррозии подводной и района переменной ватерлинии (ПВЛ) части корпусов судов, включая суда ледового плавания, а также для противокоррозионной защиты стальных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.</p> <p>Эмаль ХС-436 обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью, маслобензостойкостью, стойкостью к истиранию.</p> <p>Срок службы трехслойного покрытия эмалью ХС-436 при соблюдении установленной технологии нанесения для района ПВЛ составляет 2 года, а четырехслойного для подводной части - 4 года. Допускается нанесение по эмали ХС-436 штатных противообрастающих покрытий.</p>
Физические характеристики	
Внешний вид покрытия	Ровное, однородное, полуматовое красно-коричневого, зеленого или черного цвета
Условная вязкость по ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при температуре (20 ± 2) °С	Не менее 30 сек
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	Не более 3 часов
Массовая доля нелетучих веществ	40 - 45%
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем при температуре (20 ± 2) °С	Не менее 8 часов
Нанесение	
Подготовка материала	<p>Перед применением необходимо убедиться, что основа эмали ХС-436 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.</p> <p>Для приготовления композиции основа эмали ХС-436 смешивается с отвердителем АФ-2 в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию, тщательно перемешивается и выдерживается в течение 20-30 минут до нанесения. При необходимости эмаль разбавляется до рабочей вязкости растворителем Р-4.</p>
Подготовка поверхности	<p>Металлическая поверхность перед окрашиванием предварительно должна быть грунтована грунтовками АК-070, ВЛ-023, ЭП-0263С или зачищена абразивоструйным способом до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2½ по ИСО 8501.</p> <p>Допускается нанесение эмали по прочнодержажимся покрытиям на виниловой или эпоксидной основах.</p>

Способ нанесения	Безвоздушное распыление, допускается подкраска кистью.
Условия нанесения	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, через 2 - 3 часа после высыхания слоя эмали при температуре (20 ± 2) °С наносятся последующие слои.
Теоретический расход на один слой	220 - 350 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя	50 - 70 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2 - 4
Разбавитель	Растворители Р-4, Р-4А
Очистка инструментов	Растворители Р-4, Р-4А, ацетон, толуол
Меры предосторожности	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Транспортирование и хранение	Эмаль ХС-436 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -30°С до +35°С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде эмаль должна храниться в закрытых помещениях при температуре от -20°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.
Гарантии изготовителя	ЗАО «ПКФ Спектр» гарантирует соответствие эмали требованиям ТУ 2312-011-60414707-2014 при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения. Гарантийный срок хранения эмали – 12 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока, эмаль перед применением подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ 2312-011-60414707-2013 и при установлении соответствия может быть использована потребителем по назначению.