

Полиуретановый наливной пол

ПОЛИПЛАСТ-УР

ТУ 20.16.40-106-45217671-2017

Описание

Полиуретановый наливной пол используется при создании напольных полимерных покрытий объектов самого широкого спектра назначения. По сравнению с эпоксидными материалами, наливные полы на полиуретановой основе имеют более высокую эластичность, лучше переносят растрескивание бетонной основы, а также высокие вибрационные нагрузки. Обладает отличными декоративными качествами и долговечностью.

Материал двухупаковочный.

Рекомендуемое применение

Наливной пол ПОЛИПЛАСТ-УР™ применяется для:

- промышленных, общественных и жилых зданий;
- торговых, выставочных и складских помещений;
- предприятий пищевой промышленности, холодильные и морозильные камеры;
- самолетных ангаров, терминалов;
- автостоянки, гаражи, автомойки, автомастерские;
- используется в местах повышенных механических и вибрационных нагрузок

Основные характеристики

Внешний вид и цвет покрытия

Ровная глянцевая поверхность, колеровка по системе RAL

Количество компонентов

Двухкомпонентный состав, состоит из основы (компонент А - 20 кг) и отвердителя (компонент Б – 5 кг)

Жизнеспособность

После смешивания с отвердителем не более 25 минут при (20±2)°С



Полиуретановый наливной пол

ПОЛИПЛАСТ-УР

Нанесение

Подготовка поверхности	<p>Поверхность бетона должна быть полностью очищена от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений (масло, жир, моющие средства, старая краска, битум), обеспылена. Влажность бетона должна быть не более 4%.</p> <p>Перед нанесением наливного пола, необходимо полностью прогрунтовать бетонную поверхность "Грунтом глубокого проникновения" (до появления блеска). Наливной пол наносится после высыхания грунтовочного покрытия, но не позднее чем через 24 часа (при температуре +20°C).</p> <p>Для металлического пола требуется предварительная подготовка подложки для достижения нужной адгезии (Sa1, Sa2 или St 2 по ISO 85)</p>
Подготовка материала	<p>Чтобы получить готовый к нанесению состав, следует выполнить предварительное объединение компонентов между собой (перемешивание). При этом необходимо добиться максимальной однородности смеси, осуществляя перемешивание в течение 2-3 минут.</p> <p>Время работы с наливным полом, вылитым на поверхность, не более 25 мин.</p>
Нанесение	<p>Перемешанный наливной пол сразу весь вылить на поверхность, распределить раклей, зубчатыми или плоскими шпателями. Поверхность прокатать игольчатым валиком.</p> <p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +7°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%.</p> <p>ВАЖНО: При окрашивании и далее в течении суток необходимо исключить появления сквозняков, не допускается работать в дождливую, или влажную погоду.</p> <p>Теоретический расход на толщину 1 мм – 1,2 кг/м² (при идеально ровной поверхности).</p> <p>Рекомендуемые толщина – не менее 1,5 мм и не более 5 мм.</p> <p>Растворители для очистки инструментов - сольвент, ксилол, толуол.</p>

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Транспортирование и хранение

ПОЛИПЛАСТ-УР™ транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -20°C до +20°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -20°C до +20°C, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок хранения материала – 12 месяцев со дня изготовления.

Полиуретановый наливной пол

ПОЛИПЛАСТ-УР

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Соотношение компонентов А:Б, по массе:	20:5
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	1,20 ± 0,05
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,2
Температура нанесения полиуретанового наливного пола:	от +5°C до +22°C
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при t (+20±2)°C, мин, не менее:	30
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости) при t (+20±2)°C, час, не более:	10

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура эксплуатации готового покрытия в воздушной среде:	от -60°C до +80°C до +140°C (до 30 мин)	
Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):	42	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Прочность пленки при разрыве, МПа, не менее:	12	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение пленки при разрыве, %:	60	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:	100	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более:	1	ГОСТ Р 52740
Твердость, Шор D, 28 дн., ед.:	35-45	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг:	17	
Блеск, угол 60°, %:	80-90	ГОСТ 31975, ISO 2813
Постоянный контакт с водой, растворами нейтральных, кислых и щелочных электролитов, маслами минеральными, синтетическими, органическими, бензином и т. п.:	Стоек	