

Эпоксидно-полиуретановая грунт-эмаль (краска для нефтерезервуаров) для антикоррозийной защиты наружной поверхности нефтерезервуаров, эксплуатирующихся во всех макроклиматических районах с высокой коррозионной активностью среды, вплоть до экстремальной СХ по ISO 12944

ТУ 2312-015-60414707-2013

Описание	<p>Двухкомпонентная эпоксидно-полиуретановая грунт-эмаль, отверждаемая комплексным отвердителем с ускорителем сушки</p> <p>Материал двухупаковочный.</p>
Рекомендуемое применение	<p>Материал предназначен в качестве самостоятельного покрытия для антикоррозийной защиты резервуаров нефтегазового и химического комплекса, эксплуатирующихся в условиях умеренного и холодного климата, а также в условиях экстремально высокой коррозионной активности атмосферы СХ по ГОСТ 34667.2 (ISO 12944-2:2017)</p>
Особенности материала	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает надежную и долговечную защиту во всех коррозионных средах вплоть до экстремальной СХ по ISO 12944; • Обладает исключительной устойчивостью к ультрафиолетовому (УФ) излучению, прочностью, износоустойчивостью и высокими декоративными свойствами; • Покрытие устойчиво к постоянному воздействию высокой температуры • до +120 °С и к кратковременному до +140 °С; • Покрытие устойчиво к кратковременному обливу нефтепродуктами.

Сертификация, испытания Свидетельство о госрегистрации № RU.23.KK.08.015.E.000116.02.14
 Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ92.Н07986

Физические характеристики

Внешний вид и цвет покрытия	Глянцевое, RAL 9003
Плотность, г/см ³	1,15 ± 0,05
Условная вязкость по ВЗ-4, с	Не менее 60
Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 60
Объемная доля нелетучих веществ, %	Не менее 50
Время высыхания до ст.3	Не более 4 часов при (20 ± 2) °С
Жизнеспособность	Не менее 2 часов при (20 ± 2) °С



Нанесение

Подготовка поверхности **Стальные поверхности** должны быть очищены до степени Sa 2½, Sa2 по ISO 8501-1, допустимая степень подготовки – St 2 по ISO 8501-1;

Подготовка материала Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно перемешиваются миксером в соотношении: на 20 кг. основы – 0,9 кг. отвердителя до образования однородной массы и выдерживается в течение 10 - 15 мин., при необходимости материал разбавляется до рабочей вязкости Разбавителем № 5.

Способ нанесения **Безвоздушное распыление:**
Диаметр сопла – 0,013"- 0,015" (0,33 - 0,38 мм);
Давление – 15 - 22 мПа (150 - 220 бар);
Оптимальное значение вязкости 50 - 80 сек;
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 50 - 70 см.

Пневматическое распыление:
Диаметр сопла – 1,5 - 2,2 мм;
Давление – 0,2 - 0,4 мПа (2 - 4 бар);
Оптимальное значение вязкости 20 - 50 сек;
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 30 - 50 см.

Расход

Нанесение материала	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м²
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	50	100	120
Максимальная	140	300	420
Рекомендуемая	75	170	230

Рекомендуемое количество слоёв 2

Условия нанесения Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, рекомендуемая температура компонентов перед применением 20 °С ± 3 °С.

Время высыхания

Температура, °С	5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	10	4	2	1
До перекрытия (степень 3), ч	14	6	4	2

Разбавитель Разбавитель № 5

Очистка инструментов Растворитель Р-4, ацетон, толуол

Ввод покрытия в эксплуатацию Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:
+20 °С - не менее 15 суток; +10 °С - не менее 20 суток; +5 °С - не менее 30 суток.