


Полиуретановая двухкомпонентная грунт-эмаль для защиты металлических и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех макроклиматических районов с коррозионной активностью среды С3, С4, С5 по ISO 12944

ТУ 20.30.12-077-60414707-2024

<p>Описание</p>	<p>Двухкомпонентный акрил-полиуретановый материал, отверждаемый алифатическим изоцианатом.</p> <p>Материал двухупаковочный.</p>
<p>Рекомендуемое применение</p>	<p>Материал предназначен в качестве самостоятельного покрытия для защиты металлоконструкций нефтегазового и химического комплекса, мостостроения, гидротехнических сооружений морских и речных портов, стадионов, опор линий электропередач, стальных цистерн и резервуаров, трубопроводов и других объектов, эксплуатирующихся в условиях открытой атмосферы всех макроклиматических районов с коррозионной активностью среды С3, С4, С5 по ISO 12944</p>
<p>Особенности материала</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает надежную и долговечную защиту в коррозионных средах, от С3 до С5 по ISO 12944 и применяется как самостоятельное покрытие; • Обладает высокой адгезией к металлической поверхности; • Обладает устойчивостью к ультрафиолетовому (УФ) излучению, прочностью и износоустойчивостью; • Материал тиксотропный, позволяет наносить слой толщиной до 300 мкм по мокрому; • Быстрое время высыхания, не более 1 часа при температуре (20±2)°С; • Наносится при низких (до -15°С) температурах; • Покрытие устойчиво к постоянному воздействию высокой температуры до +100°С и к кратковременному до +120°С.

Сертификация, испытания

Заключение «НПО Лакокраспокрытие» о прогнозируемом сроке службы однослойного покрытия толщиной 80 мкм в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) **10 лет** и толщиной 120 мкм - **15 лет.**

<p>Физические характеристики</p>		
<p>Внешний вид и цвет покрытия</p>	<p>Матовое покрытие По каталогу RAL</p>	
<p>Плотность, г/см³</p>	<p>1,3 ± 0,05</p>	
<p>Условная вязкость по ВЗ-4, с</p>	<p>80</p>	
<p>Массовая доля нелетучих веществ, %</p>	<p>50</p>	
<p>Объемная доля нелетучих веществ, %</p>	<p>45</p>	
<p>Время высыхания до степени 3</p>	<p>Не более 1 часа при (20 ± 2) °С</p>	
<p>Жизнеспособность, ч</p>	<p>Не менее 8 часов при (20 ± 2) °С</p>	

Нанесение

Подготовка поверхности **Стальные поверхности** предварительно должны быть обезжирены.
Рекомендуемая подготовка поверхности – очистка до степени Sa 2½, Sa2 по ISO 8501-1, допустимая степень подготовки – St 2 по ISO 8501-1;
Обеспылить;

Оцинкованные поверхности должны быть обезжирены, новой оцинкованной стали необходимо дополнительно придать шероховатость шкуркой или электроинструментами, обеспылены.

Алюминиевые поверхности и поверхности из цветных металлов должны быть обезжирены, обработаны шкуркой или электроинструментами и обеспылены.

Подготовка материала Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно перемешиваются миксером в соотношении: на 20 кг. основы – 0,9 кг. отвердителя до образования однородной массы и выдерживается в течение 10 - 15 мин., при необходимости материал разбавляется до рабочей вязкости Разбавителем № 6.

Способ нанесения **Безвоздушное распыление:**
Диаметр сопла – 0,013"- 0,015" (0,33 - 0,38 мм);
Давление – 15 - 22 мПа (150 - 220 бар);
Оптимальное значение вязкости 50 - 80 сек;
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 50 - 70 см.

Пневматическое распыление:
Диаметр сопла – 1,5 - 2,2 мм;
Давление – 0,2 - 0,4 мПа (2 - 4 бар);
Оптимальное значение вязкости 20 - 50 сек;
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 30 - 50 см.

Расход

Нанесение материала	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м²
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	40	90	120
Максимальная	140	300	420
Рекомендуемая	75	170	230

Рекомендуемое количество слоёв 1 - 2

Условия нанесения Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, рекомендуемая температура компонентов перед применением 20 °С ± 3 °С.

Температура, °С	-15	-5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	24	10	1	30 мин	15 мин
До перекрытия (степень 3), ч	48	24	2	1	0,5

Разбавитель Разбавитель № 6

Очистка инструментов Растворитель Р-4, ацетон, толуол

Ввод покрытия в эксплуатацию Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:
+20 °С - не менее 15 суток; +10 °С - не менее 20 суток; +5 °С - не менее 30 суток.

Общие рекомендации при проведении окрасочных работ	<p>Для обезжиривания сильнозагрязненных поверхностей рекомендуется использовать Растворитель Р-4 или ацетон.</p> <p>Для достижения необходимой рабочей вязкости мы рекомендуем использовать штатный Разбавитель №6.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть всегда как минимум на 3°C выше точки росы.</p> <p>Окрашенное изделие не рекомендуется подвергать атмосферным осадкам в течении первых суток.</p>
Меры предосторожности	<p>Материал огнеопасен!</p> <p>Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p>
Транспортирование и хранение	<p>Компоненты материала перевозят всеми видами транспорта при температуре от -35°C до +35°C при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде компоненты материала необходимо хранить в закрытых помещениях при температуре от -30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p> <p>В упакованном виде эмаль должна храниться в закрытых, неотапливаемых помещениях при температуре -30°C до +30°C, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.</p>
Гарантия изготовителя	<p>АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 20.30.12-077-60414707-2024.</p> <p>Гарантийный срок хранения грунт-эмали АнтикоруретанTM — 12 месяца с даты производства.</p> <p>После того, как гарантийный срок материала истек, перед использованием его обязательно нужно проверить на соответствие требованиям ТУ 20.30.12-077-60414707-2024, только после того, как соответствие будет установлено, материал можно применять по назначению.</p>