

Быстросохнущая алкидно-фенольная грунт-эмаль для антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения, эксплуатирующихся в атмосферных условиях умеренного и холодного климата с коррозионной активностью C2, C3 по ISO 12944

ТУ 2312-023-60414707-2015

Описание	Быстросохнущая (1 час до степени 3) грунт-эмаль на основе алкидно-фенольной смолы с превосходными физико-механическими и малярными свойствами. Материал однокомпонентный.
Рекомендуемое применение	Грунт-эмаль по металлу предназначена для долговечной антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения, эксплуатирующихся в условиях открытой атмосферы умеренного, умеренно-холодного и холодного климата (У1, УХЛ1 и ХЛ1) по ГОСТ 15015 с коррозионной активностью C2, C3 по ISO 12944.
Особенности материала	Покрытие толщиной от 100 мкм эффективно защищает металл от атмосферного воздействия, ультрафиолетового излучения, повышенной влажности. Образует гладкую, декоративную поверхность.
Сертификация, испытания	Реестр ПАО «НК Роснефть» Свидетельство о госрегистрации № RU.23.KK.08.015.E.001177.09.15 Сертификат соответствия № РОСС RU.HA34.H11232

Физические характеристики

Тип материала	Алкидно-фенольный
Внешний вид и цвет покрытия	Полуматовое / полуглянцевое. По каталогу RAL
Плотность, г/см ³	1,29 ± 0,1
Массовая доля нелетучих веществ, %	65 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	48 ± 3
Рекомендуемое количество слоёв	2
Гарантийный срок хранения материала, мес	12
Время высыхания до степени 3, при (20 ± 2)°C	60 мин
Время высыхания до степени 5 (до кантования), при (20 ± 2)°C	7



Нанесение

Подготовка поверхности	Стальные поверхности предварительно должны быть обезжирены до первой степени по ГОСТ 9.402 Механическая подготовка поверхности – очистка до степени Sa 2½ по ISO 8501-1 (допустимая степень подготовки – St 2 в труднодоступных местах) Степень обеспыливания поверхности должна быть не более 2 с размерами частиц не более 2 класса в соответствии с ISO 8502-3
Подготовка материала	Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешиваются миксером до однородной массы и выдерживается в течение 15 - 20 мин., при необходимости материал разбавляется до рабочей вязкости Разбавителем № 9.
Способ нанесения	Безвоздушное распыление: Диаметр сопла – 0,013" - 0,017" (0,33 - 0,43 мм); Давление – 14 - 16 мПа (140 - 160 бар); Оптимальное значение вязкости 80 - 100 сек. Пневматическое распыление: Диаметр сопла – 1,5 - 2,2 мм; Давление – 0,2 - 0,4 мПа (2 - 4 бар); Оптимальное значение вязкости 20 - 50 сек.
Условия нанесения	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, при скорости ветра не более 10 м/с. Через 1 час после высыхания слоя материала при температуре (20 ± 2) °С наносятся последующие слои. Время высыхания материала существенно зависит от температуры и относительной влажности окружающего воздуха.

Расход

Нанесение материала	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м²
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	50	105	140
Максимальная	80	170	220
Рекомендуемая	70	146	190

Расход приведен теоретический и не учитывает потери при нанесении, количество необходимое на перекрытие шероховатости и разбавление материала при окрашивании.

Время высыхания

Температура, °С	5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	8	3	0,5	0,25
До перекрытия (степень 3), ч	18	6	1	0,5

Разбавитель	Разбавитель № 9
Очистка инструментов	Растворитель Р-4, толуол
Ввод изделия в эксплуатацию	Перед началом эксплуатации, окрашенное изделие выдерживают при температуре: +20 °С не менее 3 суток; +10 °С не менее 5 суток; +5 °С не менее 10 суток.

Общие рекомендации при проведении окрасочных работ	При окрашивании черной, углеродистой стали в качестве первого слоя (грунтовочного) рекомендуется применять материал красно-коричневого цвета, что повысит коррозионную стойкость и срок службы покрытия, а также снизит его общую стоимость в целом. Температура окрашиваемой поверхности должна быть всегда как минимум на 3 °С выше точки росы.
Меры предосторожности	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты.
Транспортирование и хранение	Грунт-эмаль транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35 °С до +35 °С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30 °С до +30 °С, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.
Гарантия изготовителя	Прогнозируемый срок службы лакокрасочного покрытия толщиной 120-150 мкм при соблюдении технологии окраски и при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) не менее 10 лет. АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 2312-023-60414707-2015. Гарантийный срок хранения грунт-эмали АнтикорМЕТ — 12 месяцев с даты производства.

Сведения, представленные в технологической карте (ТК), носят информативный характер. Они получены на основе лабораторных испытаний и практического применения, являются общими и не учитывают специфику конкретно взятого объекта. Происходит периодическое совершенствование материалов, поэтому компания «ПКФ Спектр» оставляет за собой право изменять информацию в ТК без уведомления клиентов. При утверждении нового документа предыдущий признается утратившим силу. Применение материала для целей, не обозначенных в данной ТК, необходимо согласовывать с сотрудниками компании. Организация не несёт ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате несоблюдения указанных рекомендаций. Более подробная информация по материалу содержится в технологическом регламенте.