

**Однокомпонентная быстросохнущая алкидная грунт-эмаль для антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения, эксплуатирующихся в атмосферных условиях умеренного и холодного климата с коррозионной активностью C1, C2, C3 по ISO 12944**

ТУ 2312-023-60414707-2015

<b>Описание</b>	<p>Быстросохнущая грунт-эмаль на основе модифицированной алкидной смолы с превосходными физико-механическими и малярными свойствами.</p> <p>Материал одноупаковочный.</p>
<b>Рекомендуемое применение</b>	<p>Грунт-эмаль по металлу предназначена для долговечной антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения, эксплуатирующихся в условиях открытой атмосферы умеренного, умеренно-холодного и холодного климата (У1, УХЛ1 и ХЛ1) по ГОСТ 15015 с коррозионной активностью C1, C2, C3 по ISO 12944.</p>
<b>Особенности материала</b>	<p>Покрытие толщиной от 100 мкм эффективно защищает металл от атмосферного воздействия, ультрафиолетового излучения, повышенной влажности.</p> <p>Не требует тщательной подготовки поверхности, удобна в нанесении. Образуется гладкую, декоративную поверхность.</p>
<b>Сертификация, испытания</b>	<p>Заключение «НПО Лакокраспокрытие» о прогнозируемом сроке службы покрытия в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) <b>10 лет.</b></p> <p>Реестр ПАО «НК Роснефть»</p> <p>Свидетельство о государственной регистрации № RU.23.KK.08.015.E.001177.09.15</p> <p>Сертификат соответствия № РОСС RU.НА34.Н11232</p>

**Физические характеристики**

Внешний вид и цвет покрытия	Полуматовое покрытие По каталогу RAL
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1 ± 0,1
Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 50
Объемная доля нелетучих веществ, %	42 ± 2
Условная вязкость по ВЗ-4, с	Не менее 40
Время высыхания до степени 3	Не более 2 часов при (20 ± 2) °С



## Нанесение

Подготовка поверхности	<p>Стальные поверхности предварительно должны быть обезжирены.</p> <p>Рекомендуемая подготовка поверхности – очистка до степени Sa 2½, Sa2 по ISO 8501-1, допустимая степень подготовки – St 2 по ISO 8501-1, обеспылить;</p>																		
Подготовка материала	<p>Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешиваются миксером до однородной массы и выдерживается в течение 15 - 20 мин., при необходимости материал разбавляется до рабочей вязкости Разбавителем № 2.</p>																		
Способ нанесения	<p><b>Безвоздушное распыление:</b> Диаметр сопла – 0,013” - 0,017” (0,33 - 0,43 мм); Давление – 14 - 16 мПа (140 - 160 бар); Оптимальное значение вязкости 80 - 100 сек.</p> <p><b>Пневматическое распыление:</b> Диаметр сопла – 1,5 - 2,2 мм; Давление – 0,2 - 0,4 мПа (2 - 4 бар); Оптимальное значение вязкости 20 - 50 сек.</p> <p><b>Кисть, валик, окунание:</b> Разбавление до необходимой вязкости Разбавителем № 2.</p>																		
Условия нанесения	<p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, при скорости ветра не более 10 м/с.</p> <p>Через 1,5 час после высыхания слоя материала при температуре (20 ± 2) °С наносятся последующие слои.</p> <p>Время высыхания материала существенно зависит от температуры и относительной влажности окружающего воздуха.</p>																		
Расход	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Нанесение материала</th> <th colspan="2">Толщина плёнки, мкм</th> <th rowspan="2">Теоретический расход, г/м²</th> </tr> <tr> <th>Сухая</th> <th>Мокрая</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Минимальная</td> <td>50</td> <td>120</td> <td>130</td> </tr> <tr> <td>Максимальная</td> <td>80</td> <td>190</td> <td>210</td> </tr> <tr> <td>Типичная</td> <td>70</td> <td>165</td> <td>180</td> </tr> </tbody> </table>	Нанесение материала	Толщина плёнки, мкм		Теоретический расход, г/м²	Сухая	Мокрая	Минимальная	50	120	130	Максимальная	80	190	210	Типичная	70	165	180
Нанесение материала	Толщина плёнки, мкм		Теоретический расход, г/м²																
	Сухая	Мокрая																	
Минимальная	50	120	130																
Максимальная	80	190	210																
Типичная	70	165	180																
Время высыхания	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Температура, °С</th> <th>5</th> <th>10</th> <th>20</th> <th>30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>На отлип (от пыли), ч</td> <td>8</td> <td>3</td> <td>1,5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>До перекрытия (степень 3), ч</td> <td>12</td> <td>5</td> <td>2</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Температура, °С	5	10	20	30	На отлип (от пыли), ч	8	3	1,5	1	До перекрытия (степень 3), ч	12	5	2	1,5			
Температура, °С	5	10	20	30															
На отлип (от пыли), ч	8	3	1,5	1															
До перекрытия (степень 3), ч	12	5	2	1,5															
Разбавитель	Разбавитель № 2																		
Очистка инструментов	Растворитель Р-4, толуол																		
Ввод изделия в эксплуатацию	<p>Перед началом эксплуатации, окрашенное изделие выдерживают при температуре:</p> <p>+20 °С не менее 3 суток; +10 °С не менее 5 суток; +5 °С не менее 10 суток.</p>																		

<b>Общие рекомендации при проведении окрасочных работ</b>	<p>При окрашивании черной, углеродистой стали в качестве первого слоя (грунтовочного) рекомендуется применять материал красно-коричневого цвета, что повысит коррозионную стойкость и срок службы покрытия, а также снизит его общую стоимость в целом.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть всегда как минимум на 3 °С выше точки росы.</p>
<b>Меры предосторожности</b>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты.</p>
<b>Транспортирование и хранение</b>	<p>Грунт-эмаль транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35 °С до +35 °С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30 °С до +30 °С, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.</p>
<b>Гарантия изготовителя</b>	<p>Производитель гарантирует при соблюдении технологии окраски срок службы трёхслойного покрытия толщиной 120-150 мкм при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) не менее 10 лет. АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 2312-023-60414707-2015.</p> <p>Гарантийный срок хранения грунт-эмали АнтикорМЕТ™ — 12 месяцев с даты производства.</p>