

ТУ 2312-011-60414707-2013

Описание Грунтовка ЭП-0259 представляет собой двухупаковочный материал на основе эпоксидной смолы, включающий следующие компоненты: полуфабрикат грунтовки и отвердитель.

Рекомендуемое применение Грунтовка ЭП-0259 используется для грунтования и защиты металлических поверхностей различных конструкций, гидротехнических сооружений, трубопроводов, стальных резервуаров, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере различных климатических районов, при воздействии химически агрессивных сред и нефтепродуктов. Грунтовка ЭП-0259 хорошо сочетается с различными покрывными материалами, при двух-трех слойном нанесении с общей толщиной пленки не менее 60 мкм допускается применение грунтовки в качестве самостоятельного покрытия, часто используется в качестве грунтовочного слоя под огнезащитные краски.

Примечание По желанию заказчика грунтовка ЭП-0259 может быть произведена с добавлением контактных ингибиторов коррозии, позволяющими наносить материал на ржавчину толщиной от 80 до 100 мкм.

Сертификация Свидетельство о госрегистрации № RU.77.01.34.015.E.007345.10.13
Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ79.Н05490

Физические характеристики

Внешний вид покрытия	Однородное, полуматовое покрытие белого, серого или красно-коричневого цвета
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	Не более 1 часа
Полное высыхание	Окончательная выдержка всего покрытия до эксплуатации не менее 5-ти суток.
Массовая доля нелетучих веществ	42 - 65%

Нанесение

Подготовка материала Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления грунтовки необходимо отвердитель смешать с основой материала, тщательно перемешать и выдержать в течение 20-25 минут. При необходимости приготовленную грунтовку перед нанесением разбавить до рабочей вязкости рекомендованными растворителями (данная операция производится только после смешения основы и отвердителя).

Подготовка поверхности	Металлическую поверхность необходимо очистить от рыхлой ржавчины, жировых загрязнений, грязи, пыли и др. механических частиц. В случае нанесения грунтовки на поверхность бетона поверхность должна быть очищена и обеспылена. Влажность бетонной поверхности должна быть не более 4%.
Способ нанесения	Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком.
Условия нанесения	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -5°C до +35°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.
Теоретический расход на один слой	110 - 220 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя	20 - 30 мкм (распыление) 80 - 150 мкм (кисть, валик)
Рекомендуемое количество слоев	1 - 2
Разбавитель	Растворитель Р-4, Р-4А
Очистка инструментов	Растворитель Р-4, Р-4А
Меры предосторожности	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Транспортирование и хранение	Грунтовку ЭП-0259 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде грунтовка должна храниться в закрытых помещениях при температуре -30°C до +30°C, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.
Гарантии изготовителя	ЗАО «ПКФ Спектр» гарантирует соответствие грунтовки требованиям ТУ 2312-011-60414707-2013 при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения. Гарантийный срок хранения грунтовки – 6 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока, грунтовка перед применением подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ 2312-011-60414707-2013 и при установлении соответствия может быть использована потребителем по назначению.