



Химстойкая грунт-эмаль для антикоррозионной и гидроизоляционной защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в агрессивных промышленных средах с высокой коррозионной активностью (С4, С5-I по ISO 12944)

ТУ 2312-028-60414707-2014

АО ПКФ
СПЕКТР
ПРОИЗВОДСТВО ПРОМЫШЛЕННЫХ
ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Москва

+7 495 640-04-14
info@spektrlkm.ru

Красноярск

+7 391 296-50-50
krasnoyarsk@spektrlkm.ru

ОПИСАНИЕ

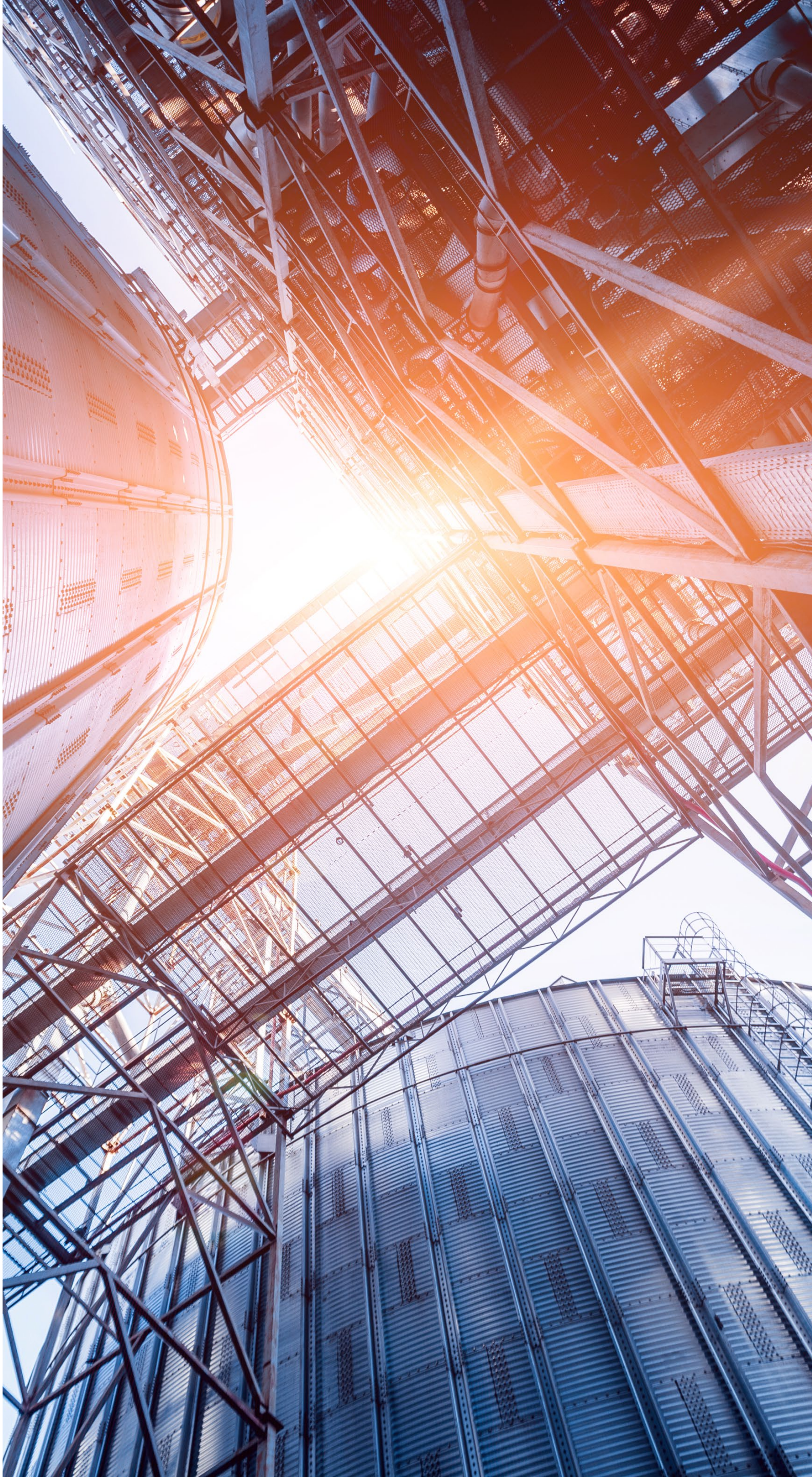
Химстойкая грунт-эмаль на основе модифицированной эпоксидной смолы с превосходной стойкостью к агрессивным средам и высокими антикоррозионными свойствами.

Образует масло-, бензостойкое покрытие устойчивое к обливам растворов кислот, щелочей, нефти и нефтепродуктов, стойкое к морской и пресной воде.

Материал двухупаковочный, состоит из основы и отвердителя.

ОСОБЕННОСТИ МАТЕРИАЛА

- Покрытие толщиной от 120 мкм эффективно защищает поверхности металлических конструкций и емкостей (цистерны, баки, резервуары и пр.) в кислых (до pH - 2,5) и щелочных (до pH - 12,5) средах при температурах до +70 °С;
- Имеет высокую адгезию к оцинкованному железу, алюминию и цветным металлам;
- Быстрое время высыхания – не более 2 часов;
- Наносится в широком диапазоне температур: от -15 °С до +30 °С;
- Широкий диапазон эксплуатации покрытия: от -60 °С до +100 °С возможен кратковременный (до 60 мин) нагрев до +120 °С.



РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для длительной (от 10 лет) антикоррозионной и гидроизоляционной защиты стальных, чугунных и железобетонных конструкций на объектах химической, нефтехимической промышленности, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, а также в условиях тропического, умеренного и холодного климата, судостроении.

СЕРТИФИКАЦИЯ, ИСПЫТАНИЯ

Заключение «НПО Лакокраспокpытие» о прогнозируемом сроке службы покрытия в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) **15 лет.**

Реестр ПАО «НК Роснефть»

Свидетельство о госрегистрации № RU.23.КК.08.015.Е.001259.10.14

Сертификат соответствия № РОСС RU.АД83.Н03063

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид и цвет покрытия	Матовое, полуматовое, по каталогу RAL
Плотность, г/см ³	1 ± 0,1
Условная вязкость по ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм)	Не менее 40 секунд при (20 ± 2) °С
Массовая доля нелетучих веществ, %	50 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	42 ± 2
Время высыхания до степени 3	Не более 2 часов при (20 ± 2) °С
Жизнеспособность	Не менее 24 часов при (20 ± 2) °С



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Химстойкая краска «АнтикорХИМ™» разработана для длительной антикоррозионной и гидроизоляционной защиты стальных и железобетонных конструкций на объектах химической, нефтехимической промышленности, эксплуатирующихся в условиях средней и высококоррозионной промышленной атмосферы (С3, С4, С5-I по стандарту ISO 12944), содержащей агрессивные газы и пары, а также в условиях тропического, умеренного и холодного климата, судостроении.

Наша компания выполняет противокоррозионную обработку емкостного оборудования всех типов и назначения, сооружений из металла и бетона, наружных и внутренних поверхностей резервуаров в секторе нефтеперерабатывающего комплекса. На ряде объектов таких компаний как ПАО «Роснефть» и ПАО «Лукойл» нами в качестве химстойкого антикоррозионного покрытия была выбрана грунт-эмаль «АнтикорХИМ» производства АО ПКФ «Спектр».

Материал хорошо себя показал, как при проведении антикоррозионных работ, так и в процессе эксплуатации защищенных объектов в условиях средней и высококоррозионной атмосферы (С3, С4 по стандарту ISO 12944)



Высокая химическая стойкость



Простота и универсальность нанесения



Время высыхания 2 часа



Долговечность



Нанесение при отрицательной температуре



Отраслевые заключения, сертификаты



Доступная цена



Генеральный директор
ООО «Промхимзащита +»

Пауков Александр Васильевич

ПРОМХИМЗАЩИТА +



Корпорация СКЭСС «Севкавэлеваторспецстрой» — крупнейшее в России предприятие по строительству элеваторов. Оборудование производства «СКЭСС» эксплуатируется практически во всех уголках России – от Пскова до Владивостока. Нами построены портовые элеваторы в Новороссийске, Таганроге и Азове, комбикормовые заводы в Ставропольском крае, Республиках Дагестан и Северная Осетия, Ростовской, Московской, Белгородской, Липецкой и Воронежской областях, элеваторы из оцинкованной стали в Южном, Центральном, Приволжском, Сибирском, Дальневосточном и Уральском федеральных округах. С участием наших специалистов возведено большое количество объектов и за пределами нашей страны.

Поскольку расчётный срок эксплуатации наших объектов достаточно высокий – 50 лет, а некоторые из них возведены на территории с морским климатом, при их проектировании мы используем полимерные антикоррозионные материалы, способные в средах с средней и высококоррозионной активностью С3, С4, С5-I, С-5М по стандарту ISO 12944 также показать максимальный срок службы.

Так, например, при строительстве в 2011 зернового терминала грузооборотом 2,5 млн. тонн в год в порту г. Новороссийск нами были использованы материалы АО ПКФ «Спектр». В настоящее время нашей компанией возводится вторая очередь этого терминала с применением грунт-эмали «АнтикорХИМ», которая уже хорошо себя зарекомендовала и на других объектах.

Выражаем благодарность коллективу АО «ПКФ Спектр» и всячески рекомендуем компанию к сотрудничеству!



Первый заместитель генерального директора -
главный инженер

Черкасов Александр Васильевич

**КОРПОРАЦИЯ
СКЭСС
СЕВКАВЭЛЕВАТОРСПЕЦСТРОЙ**