

Быстросохнущая алкидно-уретановая грунт-эмаль для антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения, эксплуатирующихся в атмосферных условиях умеренного и холодного климата с коррозионной активностью C2, C3 по ISO 12944

ТУ 2312-023-60414707-2015

Описание	Быстросохнущая (2 часа до степени 3) грунт-эмаль на основе алкидно-уретановой смолы с превосходными физико-механическими и малярными свойствами. Материал однокомпонентный.
Рекомендуемое применение	Грунт-эмаль по металлу предназначена для долговечной антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения, эксплуатирующихся в условиях открытой атмосферы умеренного, умеренно-холодного и холодного климата (У1, УХЛ1 и ХЛ1) по ГОСТ 15015 с коррозионной активностью C2, C3 по ISO 12944.
Особенности материала	Покрытие толщиной от 100 мкм эффективно защищает металл от атмосферного воздействия, ультрафиолетового излучения, повышенной влажности. Удобна в нанесении. Образует гладкую, декоративную поверхность.
Сертификация, испытания	Реестр ПАО «НК Роснефть» Свидетельство о госрегистрации № RU.23.KK.08.015.E.001177.09.15 Сертификат соответствия № РОСС RU.HA34.H11232

Физические характеристики

Тип материала	Алкидно-уретановый
Внешний вид и цвет покрытия	Полуматовое / полуглянцевое покрытие. По каталогу RAL
Плотность, г/см ³	1,35 ± 0,1
Массовая доля нелетучих веществ, %	64 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	43 ± 2
Рекомендуемое количество слоёв	Не менее 2
Гарантийный срок хранения материала, мес	12
Время высыхания до степени 3, при (20 ± 2)°C	120 мин
Время высыхания до степени 5 (до кантования), при (20 ± 2)°C	8



Нанесение

Подготовка поверхности	Стальные поверхности предварительно должны быть обезжирены до первой степени по ГОСТ 9.402. Механическая подготовка поверхности – очистка до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, (допустимая степень подготовки – St 2 в труднодоступных местах) Степень обеспыливания поверхности должна быть не более 2 с размером частиц не более 2 класса в соответствии с ISO 8502-3
Подготовка материала	Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешиваются миксером до однородной массы и выдерживается в течение 15 - 20 мин., при необходимости материал разбавляется до рабочей вязкости Разбавителем № 11.
Способ нанесения	Безвоздушное распыление: Диаметр сопла – 0,013" - 0,017" (0,33 - 0,43 мм); Давление – 14 - 16 мПа (140 - 160 бар); Оптимальное значение вязкости 80 - 100 сек. Пневматическое распыление: Диаметр сопла – 1,5 - 2,2 мм; Давление – 0,2 - 0,4 мПа (2 - 4 бар); Оптимальное значение вязкости 20 - 50 сек.
Условия нанесения	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, при скорости ветра не более 10 м/с. Через 2 часа после высыхания слоя материала при температуре (20 ± 2) °С наносятся последующие слои. Время высыхания материала существенно зависит от температуры и относительной влажности окружающего воздуха.

Расход

Нанесение материала	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м²
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	50	120	155
Максимальная	70	170	220
Рекомендуемая	65	150	200

Расход приведен теоретический и не учитывает потери при нанесении, количество необходимое на перекрытие шероховатости и разбавление материала при окрашивании.

Время высыхания

Температура, °С	5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	8	3	1,5	1
До перекрытия (степень 3), ч	12	5	2	1,5

Разбавитель Разбавитель № 11

Очистка инструментов Растворитель Р-4, толуол

Ввод изделия в эксплуатацию

Перед началом эксплуатации, окрашенное изделие выдерживают при температуре:
+20 °С не менее 3 суток;
+10 °С не менее 5 суток;
+5 °С не менее 10 суток.

Общие рекомендации при проведении окрасочных работ	При окрашивании черной, углеродистой стали в качестве первого слоя (грунтовочного) рекомендуется применять материал красно-коричневого цвета, что повысит коррозионную стойкость и срок службы покрытия, а также снизит его общую стоимость в целом. Температура окрашиваемой поверхности должна быть всегда как минимум на 3 °C выше точки росы.
Меры предосторожности	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты.
Транспортирование и хранение	Грунт-эмаль транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35 °C до +35 °C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30 °C до +30 °C, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.
Гарантия изготовителя	Прогнозируемый срок службы покрытия толщиной 120-150 мкм при соблюдении технологии окраски условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) не менее 10 лет. АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 2312-023-60414707-2015. Гарантийный срок хранения грунт-эмали АнтикорМЕТ™- АУ — 12 месяцев с даты производства.

Сведения, представленные в технологической карте (ТК), носят информативный характер. Они получены на основе лабораторных испытаний и практического применения, являются общими и не учитывают специфику конкретно взятого объекта. Происходит периодическое совершенствование материалов, поэтому компания «ПКФ Спектр» оставляет за собой право изменять информацию в ТК без уведомления клиентов. При утверждении нового документа предыдущий признается утратившим силу. Применение материала для целей, не обозначенных в данной ТК, необходимо согласовывать с сотрудниками компании. Организация не несёт ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате несоблюдения указанных рекомендаций. Более подробная информация по материалу содержится в технологическом регламенте.