


**Однокомпонентная быстросохнущая алкидная грунт-эмаль для антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения, эксплуатирующихся в атмосферных условиях умеренного и холодного климата с коррозионной активностью C1, C2, C3 по ISO 12944**

ТУ 2312-023-60414707-2015

<b>Описание</b>	<p>Быстросохнущая грунт-эмаль на основе модифицированной алкидной смолы с превосходными физико-механическими и малярными свойствами.</p> <p>Материал одноупаковочный.</p>
<b>Рекомендуемое применение</b>	<p>Грунт-эмаль по металлу предназначена для долговечной антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения, эксплуатирующихся в условиях открытой атмосферы умеренного, умеренно-холодного и холодного климата (У1, УХЛ1 и ХЛ1) по ГОСТ 15015 с коррозионной активностью C1, C2, C3 по ISO 12944.</p>
<b>Особенности материала</b>	<p>Покрытие толщиной от 100 мкм эффективно защищает металл от атмосферного воздействия, ультрафиолетового излучения, повышенной влажности.</p> <p>Не требует тщательной подготовки поверхности, удобна в нанесении. Образуется гладкую, декоративную поверхность.</p>
<b>Сертификация, испытания</b>	<p>Заключение «НПО Лакокраспокрытие» о прогнозируемом сроке службы покрытия в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) <b>10 лет.</b></p> <p>Реестр ПАО «НК Роснефть»</p> <p>Свидетельство о госрегистрации № RU.23.KK.08.015.E.001177.09.15</p> <p>Сертификат соответствия № РОСС RU.НА34.Н11232</p>

<b>Физические характеристики</b>		
Внешний вид и цвет покрытия	Полуматовое покрытие	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1 ± 0,1	
Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 50	
Объемная доля нелетучих веществ, %	42 ± 2	
Время высыхания до степени 3	Не более 2 часов при (20 ± 2) °С	

## Нанесение

Подготовка поверхности	Стальные поверхности предварительно должны быть обезжирены. Рекомендуемая подготовка поверхности – очистка до степени Sa 2 <sup>1/2</sup> , Sa2 по ISO 8501-1, допустимая степень подготовки – St 2 . Обеспылить.
Подготовка материала	Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешиваются миксером до однородной массы и выдерживается в течение 15 - 20 мин., при необходимости материал разбавляется до рабочей вязкости Разбавителем № 2.
Способ нанесения	<b>Безвоздушное распыление:</b> Диаметр сопла – 0,013” - 0,017” (0,33 - 0,43 мм); Давление – 14 - 16 мПа (140 - 160 бар); Оптимальное значение вязкости 80 - 100 сек.  <b>Пневматическое распыление:</b> Диаметр сопла – 1,5 - 2,2 мм; Давление – 0,2 - 0,4 мПа (2 - 4 бар); Оптимальное значение вязкости 20 - 50 сек.
Условия нанесения	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, при скорости ветра не более 10 м/с.  Через 1,5 час после высыхания слоя материала при температуре (20 ± 2) °С наносятся последующие слои.  Время высыхания материала существенно зависит от температуры и относительной влажности окружающего воздуха.

## Расход

Нанесение материала	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	50	120	130
Максимальная	80	190	210
Рекомендуемая	70	165	180

## Рекомендуемое количество слоев

2

## Время высыхания

Температура, °С	5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	8	3	1,5	1
До перекрытия (степень 3), ч	12	5	2	1,5

## Разбавитель

Разбавитель № 2

## Очистка инструментов

Растворитель Р-4, толуол

## Ввод изделия в эксплуатацию

Перед началом эксплуатации, окрашенное изделие выдерживают при температуре:  
+20 °С не менее 3 суток;  
+10 °С не менее 5 суток;  
+5 °С не менее 10 суток.

<b>Общие рекомендации при проведении окрасочных работ</b>	<p>При окрашивании черной, углеродистой стали в качестве первого слоя (грунтовочного) рекомендуется применять материал красно-коричневого цвета, что повысит коррозионную стойкость и срок службы покрытия, а также снизит его общую стоимость в целом.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть всегда как минимум на 3 °С выше точки росы.</p>
<b>Меры предосторожности</b>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты.</p>
<b>Транспортирование и хранение</b>	<p>Грунт-эмаль транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35 °С до +35 °С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30 °С до +30 °С, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.</p>
<b>Гарантия изготовителя</b>	<p>Производитель гарантирует при соблюдении технологии окраски срок службы трёхслойного покрытия толщиной 120-150 мкм при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) не менее 10 лет. АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 2312-023-60414707-2015.</p> <p>Гарантийный срок хранения грунт-эмали АнтикорМЕТ™ — 12 месяцев с даты производства.</p>