

Полиуретановый одноупаковочный состав для холодного цинкования. Отверждается влагой воздуха

ТУ 2312-027-60414707-2014

Область применения	Полиуретановый одноупаковочный материал, отверждаемый влагой воздуха с высоким содержанием цинкового порошка, предназначенный для антикоррозионной защиты металлоконструкций методом холодного цинкования. В сочетании с финишными эмалями на основе полиуретановых материалов достигается максимальный срок службы покрытия — более 25 лет.
Особенности материала	<ul style="list-style-type: none"> • Покрытие устойчиво к бензину, нефти, нефтепродуктам, а так же к морской и пресной воде; • Исключительно высокая адгезия к металлической поверхности; • Обладает высочайшей механической прочностью и стойкостью к истиранию; • Образует высокодекоративное покрытие серебристо-серого цвета; • По содержанию цинка соответствует требованиям международного стандарта ISO 3549 (DIN 55969); • По своим эксплуатационным характеристикам не уступает таким известным импортным материалам как Stelpaint PU Zink и Zinga, а по ряду свойств (адгезия к металлу, декоративность покрытия, твердость) их превосходит.

Физические характеристики

Внешний вид и цвет покрытия	Матовое, серебристо-серого цвета.
Массовая доля нелетучих веществ, %	85 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	52 ± 2
Плотность, г/см ³	2,75 ± 0,05
Время высыхания до ст.3	При температуре (20 ± 2) °С не более 2 часов

Нанесение

Подготовка материала	<p>Перед использованием материал необходимо тщательно (в течение 10 - 15 минут) перемешивать до однородной массы.</p> <p>При необходимости состав до рабочей вязкости разбавляется разбавителем №7.</p>
Подготовка поверхности	<p>Окрашиваемая металлическая поверхность предварительно должна быть обезжирена.</p> <p>Рекомендуемая подготовка поверхности – очистка до степени Sa 2½, Sa2 по ISO 8501-1, обеспылить;</p>
Способ нанесения	Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть или валик.
Условия нанесения	Нанесение материала производится при температуре окружающего воздуха от -10 °С до +40 °С и относительной влажности не более 80%, каждый последующий слой наносится спустя 1 час (при температуре 20 ± 2 °С).



Расход

Нанесение материала	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м ²
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	40	65	195
Максимальная	100	165	540
Рекомендуемая	80	135	385

Рекомендуемое количество слоев

При использовании в качестве самостоятельного покрытия – 2
для предварительного грунтования: по чистому металлу – 1.

Время высыхания

Температура, °С	-5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	4	2	1	0,5
До перекрытия (степень 3), ч	6	3	2	1

Эксплуатация изделия

Окрашенное изделие вводится в эксплуатацию не ранее 7 суток.

Разбавитель

Разбавитель № 7

Очистка инструментов

Толуол, сольвент, ксилол, ацетон, Р-4.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты, очки, респиратор. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Транспортирование и хранение

Материал транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35 °С до +35 °С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30 °С до +30 °С, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантия изготовителя

ЗАО «ПКФ Спектр» гарантирует соответствие материала требованиям ТУ 2312-027-60414707-2014 при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения.

Гарантийный срок хранения материала – 12 месяцев со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока, материал перед применением подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ 2312-027-60414707-2014 и при установлении соответствия может быть использован потребителем по назначению.