АНТИКОР БЭП-М™

Двухупаковочный толстослойный эпоксидный состав повышенной химстойкости с высоким сухим остатком для антикоррозионной защиты внутренней поверхности резервуаров

ТУ 2312-029-60414707-2013

Описание:	Самостоятельное толстослойное (до 500 мкм) покрытие на основе модифицированной эпоксидной смолы и полиамидного отвердителя. Материал двухупаковочный.
Рекомендуемое применение:	Для длительной (от 10 лет) защиты от коррозии внутренних стальных поверхностей резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти (с массовой долей содержания серы свыше 3,5%), автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, технической и питьевой воды, спиртов, ароматических и алифатических растворителей, разбавленных (до PH 1,5) кислот, моющих средств, высококонцентрированных щелочей.
Сертификация, испытания:	*Заключение о соответствии требованиям* ***ПАО "Газпром"*** *Р 9.1- 010-2010 "Защита от коррозии"* *Заключение о соответствии нормативным требованиям к защитным покрытиям внутренней поверхности емкостного оборудования на объектах* ***ПАО «НК Роснефть»*** *Заключение* ***ФГУП ГосНИИГА*** *о соответствии требованиям к антикоррозионному покрытию резервуаров для хранения авиаГСМ* *Свидетельство о госрегистрации* *№ RU.23.КК.08.015.Е.001259.10.14* *Сертификат соответствия № РОСС RU.НА34.Н11231*

Технические характеристики:

Цвет покрытия:	Красно-коричневое, Серое, Белое
Толщина одного сухого слоя:	200 - 500 мкм
Массовая доля нелетучих веществ, %	96 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	90 ± 3
Плотность, г/см³:	1,45 - 1,6
Время высыхания на отлип:	не более 10 часов при (20±2)°С
Время высыхания до ст.3:	не более 24 часов при (20±2)°С
Жизнеспособность:	не менее 40 мин при (20±2)°С

Подготовка поверхности:	Окрашиваемая металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается. Поверхность железобетона должна быть полностью очищена от загрязнений и обеспылена. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 30 суток.
Инструкция по применению:	
Подготовка материала:	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно перемешиваются в соотношении: на 25 кг. основы – 3 кг. отвердителя После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление и распыление с отдельной подачей компонентов, для небольших участков – кисть, валик.
Диаметр сопла:	0,021'' (0,53 мм) – 0,027'' (0,69 мм)
Давление:	Не менее 220 бар
Теоретический расход на один слой:	400 - 500 г/м²
Рекомендуемая толщина одного слоя:	200 - 300 мкм
Рекомендуемое количество слоев:	1 - 2
Разбавитель:	Разбавитель №4
Очистка инструментов:	Р-4, Р-4А
Ввод покрытия в эксплуатацию:	Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре: +18°С не менее 15 суток +10°С не менее 20 суток +5°С не менее 30 суток
Меры предосторожности:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Гарантия изготовителя:	Гарантийный срок хранения материалов – 12 месяцев со дня изготовления.